

Насос трехплунжерный СИН71 ГОСТ 12052-90

Назначение

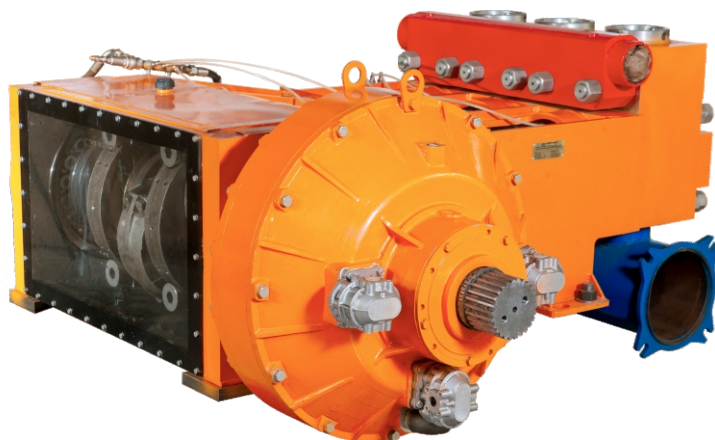
Нагнетание буровых растворов под высоким давлением в скважину при геологоразведочном и эксплуатационном бурении.

Технические характеристики

Максимальная гидравлическая мощность, кВт	1 000
Диаметр плунжеров, мм	140, 160, 180
Максимальное рабочее давление, МПа	50*
Наибольшая идеальная подача, л/с (при частоте вращения вала насоса 260 об/мин) при диаметре плунжера:	
-140 мм	40
-160 мм	52,3
-180 мм	66
Диаметр приемного манифольда, мм	300
Диаметр напорного манифольда, мм	100
Габаритные размеры, мм	1965x1146x1028
Масса, кг	4 400
Ресурс механической части до кап. ремонта, часы	30 000

*Зависит от мощности привода

*Насос
постоянного действия!
Гарантия на насос 2 года!*



Преимущества

- Самый мощный насос завода «Синергия»;
- **Большой ресурс работы до 30 000 часов**, повышенная надежность за счет применения азотированного коленчатого вала с подшипниками скольжения;
- **КПД на 20% выше КПД поршневых аналогов**;
- Компактность и небольшой вес по сравнению с аналогичными насосами той же мощности;
- Облегченное обслуживание и ремонт насоса;
- Надежная защита механической части насоса от попадания перекачиваемой жидкости через уплотнение корпуса за счет использования герметичного чехла;
- Возможность перекачивать различные жидкости за счет применения плунжеров с химическими и эрозионно-стойкими покрытиями и уплотнениями, стойких к агрессивным средам, и отдельного контура системы смазки плунжеров и уплотнений плунжеров.

Примечание

По желанию заказчика насос переоборудуется под конкретные условия эксплуатации и оснащается гидравлическим съемником седел.