

Насос трехплунжерный СИН46

ГОСТ 12052-90 /аналог насоса НБ-125, 9МГр/

Назначение

Перекачивание в длительном режиме различных жидкостей и полимерных растворов под высоким давлением. Используется для закачки воды в системах поддержания пластового давления, в установках полимерной обработки скважин и для перекачки масел.

Технические характеристики

Максимальная полезная гидравлическая мощность (не менее), кВт	115,5
Диаметр плунжеров, мм	45, 55, 65, 75, 100
Давление максимальное *, МПа при диаметре плунжера	
-45 мм	35
-55 мм	23,5
-65 мм	16,7
-75 мм	12,5
-100 мм	7,4
Наибольшая идеальная подача *, л/с (при частоте вращения вала насоса 300 об/мин.) при диаметре плунжера	
-45 мм	3,1
-55 мм	4,63
-65 мм	6,47
-75 мм	8,61
-100 мм	15,32
Габаритные размеры, мм	1300x886x730
Масса насоса, кг	1000

* Значения параметров зависят от мощности привода и частоты вращения вала насоса

*Насос
постоянного действия!
Гарантия на насос 2 года!*



Преимущества

- **Большой ресурс работы до 30 000 часов**, повышенная надежность за счет применения литого корпуса и коленчатого вала с подшипниками скольжения;
- **КПД на 20% выше КПД поршневых аналогов;**
- Компактность и небольшой вес по сравнению с аналогами;
- Облегченное обслуживание и ремонт насоса за счет соединения шпильками гидроблока с корпусом;
- Надежная защита механической части насоса от попадания перекачиваемой жидкости через уплотнение корпуса за счет использования герметичного чехла;
- Возможность перекачивать различные жидкости за счет применения плунжеров с химическими и эрозионно-стойкими покрытиями и уплотнениями, стойких к агрессивным средам.

Примечание

По желанию заказчика насос переоборудуется под конкретные условия эксплуатации. Редуктор поставляется отдельно